

←INSIZE→
www.insize.tw



ISQ-RM30
可攜式折光計
說明書

←INSIZE→
蘇州英示測量科技有限公司
蘇州新區向陽路80號

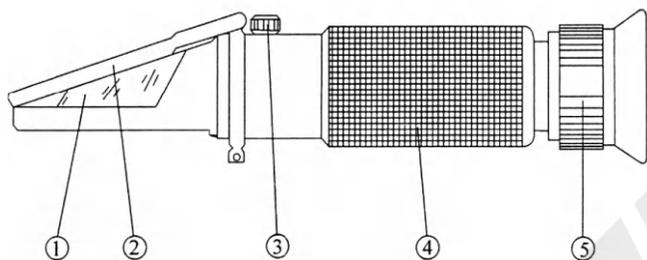
注意事項

- ◆ 使用完畢後，嚴禁用自來水直接沖洗，避免光學系統管路進水。
- ◆ 在使用與保養中應輕拿輕放，精心保養，光學零件表面不應碰傷劃傷。
- ◆ 應在乾燥、無塵、無腐蝕性氣體的環境中保存，以免光學零件表面發黴。
- ◆ 與被測物接觸的稜鏡屬易耗品，不能修復，請予以理解。
- ◆ 用戶必須遵守上述使用方法，如造成損壞不在保修範圍內，不予以保修。

產品介紹

用於快速測量機械加工的切削液濃度。

結構簡圖：



1) 折光稜鏡 2) 蓋板 3) 校準螺栓 4) 光學系統管路 5) 目鏡及焦距調節環

操作說明

- ① 將折光稜鏡對準光亮方向，旋轉焦距調節環直到標線清晰為止。
(注：因為該儀器是對溫度比較敏感在使用過程中手指不要接觸前端金屬部位。)
- ② 調整基準：測定前首先使標準液(純淨水)、儀器及待測液體基於同一溫度。掀開蓋板，然後取1~2滴標準液滴於折光稜鏡上，並用手輕輕按壓蓋板得出一條明暗分界線。旋轉校準螺栓使目鏡視場中的明暗分界線與基準線重合(0%)。

- ③ 掀開蓋板，用柔軟絨布擦淨稜鏡表面，取1~2滴被測溶液滴於折光稜鏡上，蓋上蓋板輕輕按壓，讀取明暗分界線的相對刻度，即為被測液體的含量。
注意：需要參考切削液的折光係數。例如：研磨乳化液的折光係數為2.1，測量讀數為6%，則實際濃度為 $(2.1 \times 6\%) = 12.6\%$
- ④ 測量完畢後，直接用潮濕絨布擦去稜鏡表面及蓋板上的附著物，待乾燥後，妥善保存起來。